

ŚCIERNICE NIEZBROJONE

Na miarę  
Twoich potrzeb



PRODUCENT PROFESJONALNYCH NARZĘDZI ŚCIERNYCH

Ściernice niezbrojone **TYPU 41** stanowią odrębną grupę narzędzi ściernych ze spoiwem żywicznym przeznaczonych do przecinania różnych materiałów.

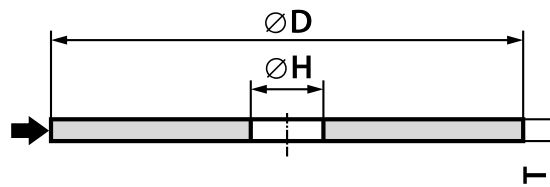
Obszary **zastosowań** to między innymi:

- przygotowywanie **próbek metalograficznych** w laboratoriach np. w przemyśle **samochodowym**;
- procesy **produkcyjne elementów** np. w branży samochodowej, narzędziowej czy **farmaceutycznej**.

Ściernice tego typu najczęściej wykorzystywane są na szlifierkach/przecinarkach CNC.

## PRZYKŁADY OZNACZEŃ I ZASTOSOWAŃ:

- **41 – 350 x 2,5 x 32 – 59A60J6B689 – 50 – RE4**  
Przygotowywanie próbek metalograficznych w przemyśle motoryzacyjnym;
- **41 – 250 x 1,5 x 32 – 99A80M6B740 – 63**  
Przygotowywanie próbek metalograficznych ze stali ŁH15;
- **41 – 250 x 1,5 x 32 – M2X70N8B688 – 63**  
Przygotowywanie próbek metalograficznych w celu sprawdzenia jakości spawu w konstrukcjach siedzeń samochodowych;
- **41 – 200 x 0,65 x 25,4 – M320S12BW30 – 35**  
Przecinanie wiązek rurek ze stali nierdzewnej dla potrzeb przemysłu farmaceutycznego;
- **41 – 200 x 1,2 x 22,2 – 97A60S8B688 – 80**  
Przecinanie pancerzy Bowdenów.



TYP 41			
D [mm]	T [mm]	Nr ziarna ściernego	H [mm]
120	0,6	150 i drobniejsze	20
	0,8	150 i drobniejsze	
	1,0	100 i drobniejsze	
	1,2	60 i drobniejsze	
	1,5	60 i drobniejsze	
	2,0	46 i drobniejsze	
125	2,5	46 i drobniejsze	20
	0,6	150 i drobniejsze	
	0,8	150 i drobniejsze	
	1,0	100 i drobniejsze	
	1,2	60 i drobniejsze	
	1,5	60 i drobniejsze	
	2,0	46 i drobniejsze	
2,5	46 i drobniejsze		

TYP 41			
D [mm]	T [mm]	Nr ziarna ściernego	H [mm]
150	0,6	150 i drobniejsze	20; 22,2; 25,4
	0,8	150 i drobniejsze	
	1,0	100 i drobniejsze	
	1,2	60 i drobniejsze	
	1,5	60 i drobniejsze	
	2,0	46 i drobniejsze	
	2,5	46 i drobniejsze	
180	0,65	150 i drobniejsze	20
	0,8	150 i drobniejsze	
	1,0	100 i drobniejsze	
	1,2	60 i drobniejsze	
	1,5	60 i drobniejsze	
	2,0	46 i drobniejsze	
200	0,65	150 i drobniejsze	20; 22,2; 25,4; 32
	0,8	150 i drobniejsze	
	1,0	100 i drobniejsze	
	1,2	60 i drobniejsze	
	1,5	60 i drobniejsze	
	2,0	46 i drobniejsze	
210	0,65	150 i drobniejsze	25,4
	0,8	150 i drobniejsze	
	1,0	100 i drobniejsze	
	1,2	60 i drobniejsze	
	1,5	60 i drobniejsze	
	2,0	46 i drobniejsze	
2,5	46 i drobniejsze		

TYP 41			
D [mm]	T [mm]	Nr ziarna ściernego	H [mm]
230	1,0	100 i drobniejsze	32
	1,2	60 i drobniejsze	
	1,5	60 i drobniejsze	
	2,0	46 i drobniejsze	
	2,5	46 i drobniejsze	
	3,0	46 i drobniejsze	
250	1,0	100 i drobniejsze	32
	1,2	60 i drobniejsze	
	1,5	60 i drobniejsze	
	2,0	46 i drobniejsze	
300	2,5	46 i drobniejsze	32
	3,0	46 i drobniejsze	
	3,2	46 i drobniejsze	
	3,5	46 i drobniejsze	
	1,2	100 i drobniejsze	
	1,5	60 i drobniejsze	
350	2,0	46 i drobniejsze	32
	2,5	46 i drobniejsze	
	3,0	46 i drobniejsze	
	3,2	46 i drobniejsze	
	3,5	46 i drobniejsze	
432	3,0	60 i drobniejsze	32
	3,2	60 i drobniejsze	
	3,5	46 i drobniejsze	
	4,0	46 i drobniejsze	

[www.andre.com.pl](http://www.andre.com.pl)



#### CENTRALA

tel.: +48 63 26 26 300  
fax: +48 63 26 26 338  
e-mail: [aaa@andre.com.pl](mailto:aaa@andre.com.pl)

#### BIURO OBSŁUGI KLIENTA

tel.: +48 63 26 26 312, -317, -345  
fax: +48 63 26 26 323  
e-mail: [zamowienia@andre.com.pl](mailto:zamowienia@andre.com.pl)

#### DZIAŁ EKSPORTU

tel.: +48 63 26 26 301, -316, -343, -360  
fax: +48 63 26 26 323  
e-mail: [exp@andre.com.pl](mailto:exp@andre.com.pl)

#### DZIAŁ TECHNICZNEJ OBSŁUGI KLIENTA

tel.: +48 63 26 26 349, -365  
fax: +48 63 26 26 323  
e-mail: [tok@andre.com.pl](mailto:tok@andre.com.pl)



PRODUCENT PROFESJONALNYCH NARZĘDZI ŚCIERNYCH