

30^{LAT}
DOŚWIADCZENIA

PILNIKI OBROTOWE



ANDRE[®]
abrasive articles

Wykonane z węgla wolframu, dedykowane do wykonywania ogólnych operacji frezowania spawów oraz naddatków szlifierkami wysokoobrotowymi.

Własności i korzyści:

- unikatowa geometria ostrzy skrawających:
 - szybkie i precyzyjne usuwanie spawów oraz naddatków z materiału szlifowanego,
 - zwiększona efektywność procesu szlifowania,
 - precyzyjna i stabilna praca,
- nacięcie ostrzy wykonane na maszynach CNC – bardzo wysoka powtarzalność produkcji,
- pilniki sprawdzane pod kątem prawidłowego połączenia lutowanego,
- gwarancja długotrwałej żywotności narzędzi *.

Zastosowanie w przemyśle:

- lotniczym,
- motoryzacyjnym,
- kolejowym,
- stoczniowym,
- odlewniczym,
- energetycznym,
- konstrukcji stalowych,
- produkcji form i matryc.

Zalecane prędkości obrotowe w zależności od średnicy części roboczej

Materiał	Średnica części roboczej				
	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
	obr./min.				
Stal	60.000 - 90.000	45.000 - 60.000	30.000 - 40.000	22.500 - 30.000	18.000 - 24.000
Stal utwardzana	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Stal nierdzewna	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Żeliwo	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Tytan	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Nikiel	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Miedź	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Aluminium	30.000 - 90.000	15.000 - 70.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000
Tworzywa sztuczne	30.000 - 90.000	30.000 - 45.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000

* przy zachowaniu prawidłowych parametrów prędkości obrotowych



OSTRZA EXTRA

Własności i korzyści:

- krótki wiór,
- brak zaklejania ostrzy przez wiór,
- równomierna wysokowydajna praca.

Zastosowanie:



stal



stal utwardzana



stal nierdzewna



żeliwo



miedź



nikiel



tytan

Nie stosować:



aluminium



tworzywa sztuczne

DOSTĘPNE KSZTAŁTY

Kształt	Zastosowanie	Oznaczenie ISO	Oznaczenie DIN	Opis
		A	ZYA	walcowy
		B	ZYAS	walcowy z ostrzami
		C	WRC	walcowy zaokrąglony kulisto-walcowy
		D	KUD	kulisty
		E	TRE	owalny kropla
		F	RBF	ostrołukowy zaokrąglony
		G	SPG	ostrołukowy pocisk
		H	—	płatniowy
		J	KSJ	pogłębiacz 60
		K	KSK	pogłębiacz 90
		L	KEL	stożkowy zaokrąglony
		M	SKM	stożkowy ostry
		N	WKN	stożkowy odwrócony

PRO Line

- węgiel spiekany ultra drobnoziarnisty
- wydajniejsza praca
- przeznaczone do zastosowań profesjonalnych

ECO Line

- węgiel spiekany drobnoziarnisty
- przeznaczone do operacji nie wymagających wysokich walorów użytkowych

CENNIK

Geometria ostrza EXTRA

Kształt	Rozmiar (fi x dł rob x dł całk x trzpień) [mm]	PRO Line		ECO Line	
		Index	Cena*	Index	Cena*
A	6x16x50x6	870005	46,00 zł	870053	39,00 zł
	8x20x65x6	870007	54,00 zł	870054	32,00 zł
	10x20x65x6	870021	60,00 zł	870500	38,00 zł
	12,7x25x70x6	870022	86,00 zł	870051	46,00 zł
	16x25x70x6	870023	116,00 zł	870052	76,00 zł
	16x25x70x8	870104	121,80 zł	—	—
B	6x16x50x6	870024	50,00 zł	870058	39,00 zł
	8x20x65x6	870025	58,00 zł	870059	32,00 zł
	10x20x65x6	870018	64,00 zł	870055	38,00 zł
	12,7x25x70x6	870019	104,00 zł	870056	48,00 zł
	16x25x70x6	870026	126,00 zł	870057	78,00 zł
	16x25x70x8	870103	132,30 zł	—	—
C	6x16x50x6	870002	50,00 zł	870064	39,00 zł
	8x20x65x6	870008	56,00 zł	870065	32,00 zł
	10x20x65x6	870009	60,00 zł	870060	36,00 zł
	12,7x25x70x6	870003	90,00 zł	870061	48,00 zł
	12,7x25x70x8	870027	94,00 zł	870062	48,00 zł
	16x25x70x6	870028	118,00 zł	870063	78,00 zł
D	6x5x50x6	870029	52,00 zł	870069	39,00 zł
	8x7x50x6	870030	52,00 zł	870070	30,00 zł
	10x9x60x6	870031	54,00 zł	870066	36,00 zł
	12,7x10x60x6	870032	64,00 zł	870067	44,00 zł
	16x14x65x6	870033	84,00 zł	870068	70,00 zł
	6x10x50x6	870034	56,00 zł	870074	39,00 zł
E	10x16x60x6	870035	60,00 zł	870071	38,00 zł
	12,7x20x65x6	870020	90,00 zł	870072	46,00 zł
	16x25x70x6	870036	120,00 zł	870073	84,00 zł

* cena netto

Kształt	Rozmiar (fi x dł rob x dł całk x trzpień) [mm]	PRO Line		ECO Line	
		Index	Cena*	Index	Cena*
F	6x16x50x6	870001	52,00 zł	870079	39,00 zł
	10x20x65x6	870012	60,00 zł	870075	36,00 zł
	12,7x25x70x6	870010	78,00 zł	870076	44,00 zł
	12,7x25x70x8	870037	82,00 zł	870077	44,00 zł
	16x25x70x6	870038	116,00 zł	870078	72,00 zł
	6x16x50x6	870039	52,00 zł	870083	39,00 zł
G	8x20x65x6	870040	56,00 zł	870084	32,00 zł
	10x20x65x6	870041	60,00 zł	870080	38,00 zł
	12,7x25x70x6	870013	82,00 zł	870081	46,00 zł
	16x25x70x6	870042	120,00 zł	870082	78,00 zł
H	6x18x50x6	870043	58,00 zł	870087	39,00 zł
	8x20x65x6	870044	60,00 zł	870088	32,00 zł
	12,7x32x76x6	870014	112,00 zł	870085	54,00 zł
	16x36x80x6	870045	202,00 zł	870086	98,00 zł
L	6x16x50x6	870011	56,00 zł	870093	39,00 zł
	8x20x50x6	870015	58,00 zł	870094	32,00 zł
	10x25x70x6	870006	68,00 zł	870089	38,00 zł
	12,7x32x73x6	870004	84,00 zł	870090	52,00 zł
	12,7x32x73x8	870046	88,00 zł	870091	52,00 zł
	16x33x78x6	870047	142,00 zł	870092	94,00 zł
M	6x18x50x6	870048	58,00 zł	870098	39,00 zł
	10x20x65x6	870016	64,00 zł	870095	34,00 zł
	12,7x25x70x6	870017	80,00 zł	870096	42,00 zł
	16x25x70x6	870049	120,00 zł	870097	78,00 zł

* cena netto

POZOSTAŁE GEOMETRIE OSTRZA DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE

ZASTOSOWANIE

GEOMETRIA OSTRZA ALUMINIUM

- aluminium
- tworzywa sztuczne



• •
Obróbka stopów aluminium i tworzyw sztucznych
Łatwy odpływ wióra

GEOMETRIA OSTRZA EXTRA PLUS

- stal
- stal utwardzana
- żeliwo



• • • •
Zwiększona wydajność i szybkość obróbki o 35%
w stosunku do nacięcia EXTRA
Usuwanie dużej ilości nadatków
Zmniejszone powstawanie ciepła podczas obróbki
Zwiększona żywotność

GEOMETRIA OSTRZA STANDARD

- stal
- stal nierdzewna
- żeliwo
- tytan
- nikiel
- miedź



• •
Do ogólnego użytku
Duża gładkość powierzchni bez zarysowań

GEOMETRIA OSTRZA INOX

- stal
- stal utwardzana
- stal nierdzewna



• •
Szybka obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
Usuwanie dużej ilości nadatków

ANDRE ABRASIVE ARTICLES

PRODUCENT PROFESJONALNYCH NARZĘDZI ŚCIERNYCH

CENTRALA

tel.: +48 63 26 26 300
fax: +48 63 26 26 338
e-mail: aaa@andre.com.pl

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

tel.: +48 63 26 26 312, -317, -345
fax: +48 63 26 26 323
e-mail: zamowienia@andre.com.pl

DZIAŁ TECHNICZNEJ OBSŁUGI KLIENTA

tel.: +48 63 26 26 349
fax: +48 63 26 26 323
e-mail: tok@andre.com.pl